

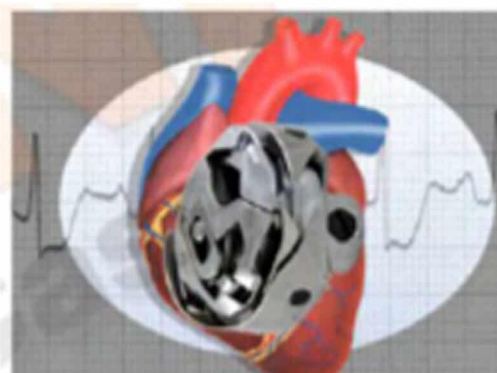


**КОМПАНИЯ КНИТ, ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР
ПРОДУКЦИИ ФИРМЫ CERLIANI (ЧЕРЛИАНИ)**

Cerliani производит челноки высочайшего качества из наилучших материалов и по уникальным технологиям, каждая из которых достойна быть произведением искусства. Все это является результатом более 60 лет безупречной деятельности компании на мировом рынке. Продукция компании Черлиани это высококачественные челночные комплекты, челноки, шпульные колпачки, шпули, для большинства известных брендов промышленных швейных машин и автоматов.

**ЧЕЛНОКИ ДЛЯ ШВЕЙНЫХ МАШИН СТОИМОСТЬ - ЦЕНА: ПОЧЕМУ ПЛАТИТЬ
БОЛЬШЕ ВЫГОДНЕЕ?**

Любой специалист в области шитья знает, что челнок - это сердце швейной машины. От челнока зависят качество шитья и эффективность работы машины. Даже лучшая швейная машина лучшей марки, если на ней установлен челнок низкого качества, будет часто останавливаться, а качество шитья окажется плачевным. Эффективность же даже самой посредственной или старой швейной машины, напротив, значительно вырастет, если на ней стоит высококачественный челнок.



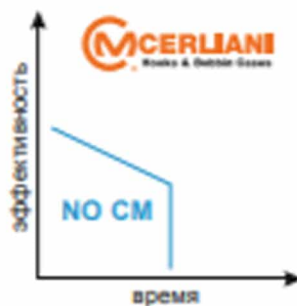
Именно поэтому важно усвоить очень простой и понятный даже для тех, кто не является экспертом в области швейных машин, принцип: самым деликатными элементами при шитье являются не стальные детали швейной машины, а именно нить, которая может легко порваться или повредиться, особенно когда мы говорим о высокоскоростном шитье.

Порой достаточно самого незначительного препятствия для подачи нити, как сразу возникают такие дефекты шитья, как петельки, пропуски стежков, неравномерные стежки, сборение ткани и истощение нити, а в худших случаях - обрыв нити и остановка машины.

Именно поэтому швейная нить является самым деликатным элементом всего швейного процесса, и детали, через которые она проходит, требуют особого внимания. Нить проходит, главным образом, через два компонента: иглу и челнок. От этих двух компонентов и от правильной их регулировки зависят качество шитья и эффективность работы всей швейной машины.

От качества обработки ушка иглы зависит стирание проходящей через него нити, а от формы иглы зависит качество отверстия стежка в швейном материале; однако, именно челнок отвечает за образование стежка и за его правильное и прочное закрепление. Без сомнения, по этой причине специалисты по праву считают челнок сердцем любой швейной машины. Пользователю, следовательно, не следует недооценивать важности качества сердца своей швейной машины.

Качественный челнок увеличивает эффективность работы швейной машины и всего производственного процесса, поскольку позволяет свести к минимуму необходимость вмешательства оператора для разрешения незначительных проблем (например, в случае обрыва нити или при необходимости постоянно регулировать натяжение нити из-за неравномерной работы челнока и продолжать шитьё с места прерывания стежка) и техника для разрешения более сложных проблем (в случае поломки иглы, повреждения носика челнока, частой смены челнока в силу его короткого срока службы).



Разного рода вмешательства непременно влекут за собой простой машины и потерю времени на операции, которых легко можно было бы избежать, используя челнок более высокого качества. Кроме того, нередко случается, что для получения приемлемого качества шитья и/или сокращения времени простоя машины необходимо уменьшать скорость шитья, что влечёт за собой увеличение сроков производства и снижение производительности. Сверх того, ненадёжное и нестабильное качество шитья обязывает к проведению более частых и продолжительных действий по контролю качества изделий, по их ремонту или отбраковке.

На самом деле, почти никогда не бывает производственных отходов/брака (за исключением случаев, когда речь идёт о пошиве кожаных изделий высокого качества), и практически всегда изделие можно починить. Стоимость ремонта, однако, порой слишком высока, ведь сначала необходимо распороть сшитую часть изделия, а затем сделать всю работу заново. Обычно эту работу выполняет непосредственно оператор швейной машины (человек, работающий на ней), который, если работает не автономно, а групповым методом, рискует создать «затор» всего производственного процесса. Очень трудно, однако, определить сроки и стоимость ремонта, необходимость которого возникла из-за использования низкокачественного челнока, поскольку это непосредственно зависит от самого изделия: в зависимости от того, идет ли речь о ремонте обуви или рубашки, сроки и длина стежков действительно очень различные.

Особенно на предприятиях с линейной структурой производства, где простой машины влияет на производительность всей линии и, что не менее важно, на эффективность работы, все эти причины потери времени и простоя производства приводят к значительному повышению стоимости продукции, поскольку время — это деньги!

Все эти факторы действительно влекут за собой часто скрытые и трудно поддающиеся расчёту расходы (что касается времени и материальных затрат), которые, однако, полностью компенсируются высококачественным челноком, несмотря на его более высокую покупную цену.

Наконец, высокое качество шитья и изделий производства позволяют конечным пользователям попробовать себя не только в более требовательных, но и более прибыльных и с большими объёмами сегментах рынка, какими, в частности, являются мода, автомобильный и зарубежные рынки.

Другим определяющим фактором при оценке общей стоимости челнока выступает и его СРОК службы: если срок службы качественного челнока в 2 или 3 раза превышает срок службы челнока низкого качества, то, исключительно по этой причине, цена качественного челнока должна соотноситься с ценой челнока низкого качества, за который Вам придётся платить 2 или 3 раза!

Тем не менее, помимо срока службы, который, несмотря на его износ при нормальном использовании и при равенстве условий, в 2 или 3 раза больше для высококачественного челнока по сравнению с его низкокачественным аналогом, необходимо также иметь в виду, что челноки низкого качества иногда скрывают в себе производственные дефекты, которые проявляются, когда челнок уже установлен на машине и постоянно рвёт нить. В этом случае деталь подлежит немедленной замене, что представляет собой потерю для компании как с точки зрения времени производственного процесса, так и стоимости детали, которая никогда или почти никогда не подлежит замене по гарантии, особенно если она долгое время находилась на складе (у клиента или у розничного продавца).

ЧЕЛНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ШПУЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ CERLIANI (ИТАЛИЯ)

При шитье оператор может вынуждать продвижение швейного материала, что приводит к изгибу иглы. Если же в подобном случае используется низкого качества и невысокой точности челнок, что касается соотношения между носиком челнока и защитной пластиной иглы на держателе шпульного колпачка (для горизонтальных вращающихся челноков) или возможности плавной регулировки защитной пластины иглы (в частности, в случае патента Черлиани для вертикальных челноков), или если челнок неправильно установлен на швейной машине, или если постоянно меняется тип производства ввиду маленького производственного количества материала, или если пользователь переходит от иглы 100 к игле 120 без последующей регулировки машины и челнока, - данный изгиб иглы может привести к её столкновению с челноком.



С челноками (ЧЕРЛИАНИ) качество всегда неизменно, а бесполезная потеря времени по причине установки бракованного продукта исключена. Кроме того, на продукцию (Черлиани) всегда распространяется гарантия производителя, и, если производственный дефект проявится на новом изделии (независимо от того, сколько времени оно пролежало на складе), ЧЕРЛИАНИ! заменит его бесплатно.

Что касается срока службы челнока, необходимо также подчеркнуть его большую твердость в силу использования для его производства высококачественной стали (в частности, немецкой стали, используемой ЧЕРЛИАНИ и осуществления передовой термической обработки. Поэтому во внимание должны приниматься не только больший износ челнока при его нормальном использовании (см. выше), но и меньший срок службы в силу его столкновения с иглой во время шитья.

Если челнок недостаточно твердый и сталь недостаточно стойкая, тогда не только сломается игла, но еще более легко повредится носик челнока. В этом случае механик должен будет разобрать челнок, отшлифовать его, переделать форму носика челнока и заново установить его на машину, потратив на всю операцию, если он профессионал, по меньшей мере, 30 минут; если же речь идет о механике-непрофессионале, челнок придется сдать на слом и заменить его новым. Операция по ремонту челнока возможна исключительно при использовании челноков высокого качества, представляющих достаточную толщину глубины цементации (т.е. более твердого верхнего слоя). Наконец, качество стали и термической обработки являются решающими для жизни челнока в силу различных причин и не только в силу меньшего износа, которому они способствуют!



К сожалению, конечному пользователю не всегда легко определить качество челнока, как с точки зрения его технических показателей, так и с точки зрения срока его службы, поскольку для этого требуются большой опыт и большие временные затраты. Именно со временем, с месяцами и с годами, становится возможно оценить разницу в сроке службы челнока и снижение его производственных показателей. Только транснациональные компании могут позволить себе постоянную регистрацию и анализ всех данных срока службы и производственных показателей челнока, в том время как это становится более проблематично, если не сказать невозможно, для малых и средних предприятий, которые доверяют исключительно «ощущениям» собственных механиков. К сожалению, ощущение не всегда является безошибочным, поскольку, в силу его неточности, оно предопределяется много-

ЧЕЛНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ШПУЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ CERLIANI (ИТАЛИЯ)

численными факторами (не из последних - давление руководителей отделов закупок к снижению расходов, забываящие при этом, что компания заинтересована в снижении общих производственных расходов). Причина, почему крупные и транснациональные компании желают покупать только высококачественные челноки, заключается в том, что они в состоянии проверить общую стоимость качественного челнока и не останавливаются только на его покупной цене!

Шпульный колпачок также должен быть высокого качества! В качественном шпульном колпачке пружина натяжения легко регулируется и позволяет добиться постоянного и надёжного натяжения нити для повторяющегося и высококачественного завершения стежка. Кроме того, присутствие пружины торможения шпульки (NBL) позволяет избежать случайную размотку шпульной нити, предотвращая, таким образом, обрыв нити и дефекты шитья. Версия MF ЧЕРЛИАНИ также позволяет регулировать силу торможения шпульки и, с помощью винта фиксируя пружину торможения шпульки к шпульному колпачку, предотвращает её случайный демонтаж или потерю.

Культура качества и эффективности помогает многим клиентам во всём мире останавливать свой выбор именно на челноках ЧЕРЛИАНИ. Производство челноков высокого качества требует наличия большого опыта и знаний как в области структуры челнока, точности и повторяемости механических операций, так и в области обработки и очистки, а также значительных капиталовложений, чтобы всегда оставаться на передовых позициях. За более чем 80 лет своего существования ЧЕРЛИАНИ приобрела такой опыт, работая в тесном контакте с производителями швейных машин и конечными пользователями!

Поэтому ЧЕРЛИАНИ можно по праву назвать лидером качества на рынке челноков во и всем мире. ЧЕРЛИАНИ ценят лучшие пользователи, верные марке и уверенные, всегда найти максимальный уровень технологий и качества в челноке, строго Made in Italy!!!



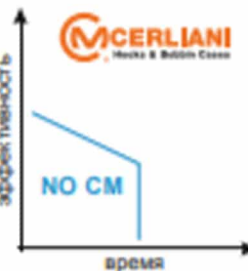
СООТНОШЕНИЕ СТОИМОСТИ НИЗКОКАЧЕСТВЕННОГО ЧЕЛНОКА И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО ЧЕЛНОКА, РАЗРАБОТАННОГО ЧЕРЛИАНИ

Оценим общую стоимость челнока низкого качества В в его соотношении с челноком высокого качества А.

Расчёты являются сознательно пруденциальными и принимают во внимание дефекты и очень низкие показатели неэффективности работы челнока «В» в его соотношении с челноком «А» (т.е. рассматривая челнок «В» неплохого качества) и необычайно низкую стоимость производства, составляющую только 150 евро в месяц!

Покупная цена челнока «В» также была рассчитана исходя из очень низких показателей (только 5 евро), но, как можно видеть из нижеприведённого расчёта, на общую стоимость челнока покупная цена не оказывает практически никакого влияния! Именно расходы, возникающие из-за плохого качества челнока, определяющим образом влияют на его общую стоимость!

ЧЕЛНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ШПУЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ CERLIANI (ИТАЛИЯ)

Начальная цена челнока	5,00 €	Предположим, что начальная цена челнока плохого качества «В» составляет 5 евро	
Расходы, возникающие в силу меньшего срока службы челнока	X 2	Предположим, что челнок В работает один год, в то время как челнок А работает два года. Высококачественный челнок А служит, по крайней мере, в два раза дольше, поэтому понадобятся два челнока В для получения срока службы челнока А.	
Расходы, возникающие в силу снижения производительности швейной машины из-за её простоя	+ 19,25 €	Если, в случае обрыва нити или необходимости регулировки, используя челнок В (по сравнению с челноком А), мы предположим в среднем в час на 1 остановку машины больше, из среднего расчёта 21 потерянная секунда на остановку (хотя на практике на устранение проблемы времени уходит намного больше, поскольку оператор обычно работает медленнее механика), в течение 8 часов работы, 220 дней в году, за два года мы получаем 1232 потерянных минуты (равных 2,5 рабочим дням). Из расчёта стоимости работы в минуту 0,016 евро/мин (составляющей 150 евро в месяц) мы получаем стоимость за два года, равную 19,25 евро!	
	= 29,25 €		
Расходы, возникающие в силу частого осуществления повторных производственных действий	+ 13,75 €	Если, используя челнок В (по сравнению с челноком А), мы предположим получение, по крайней мере, на 1 дефектное изделие больше каждый день, рассматривая средний расход на осуществление повторного производственного действия, равного 2 минутам работы в день, за два года, мы получаем 2200 потерянных минут (равных 4,5 дням работы). Из расчёта стоимости в минуту 0,016 евро/мин (составляющей 150 евро в месяц) мы получаем стоимость за два года, равную 13,75 евро!	
	= 43,00 €		
Расходы, возникающие в результате частого вмешательства механика	+ 21,38 €	Если мы предположим вмешательство механика, по времени в среднем составляющее только на 19 минут в месяц дольше обычного, за два года мы получаем 456 потерянных минут (составляющих 1 день работы). Из расчёта стоимости в минуту 0,047 евро/мин (составляющих 300 евро в месяц для механика и 150 евро убытков в месяц в силу простоя машины) мы получаем расход за два года, равный 21,37 евро!	
	= 64,38 €		
Расходы, возникающие из-за меньшей производительности швейной машины по причине уменьшения скорости её работы	+ 165,00 €	Если, используя челнок В (по сравнению с челноком А), мы предположим уменьшение скорости работы швейной машины в среднем на 10%, учитывая, что машина шьёт 50% своего полезного времени, это соответствует увеличению времени производства на 5% или, для простоты расчёта (не зная соотношения время/единица изделия), к увеличению расхода в минуту на 5%. Из расчёта стоимости в минуту 0,016 евро/мин (составляющих 150 евро в месяц), увеличение на 5% соответствует 0,0008 евро/мин, с учётом 8-часового рабочего дня, 220 рабочих дней в году, за 2 года мы получаем расход, равный 165,00 евро!	
	= 229,38 €	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ЧЕЛНОКА ЗА ДВА ГОДА РАБОТЫ	

ЧЕЛНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ШПУЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ CERLIANI (ИТАЛИЯ)

Имейте ввиду, что, если показатели производственной стоимости, используемые при расчете, увеличиваются в два раза, увеличивается в два раза и стоимость челнока В. Например, при производственной стоимости в 300 евро в месяц конечная стоимость челнока В составила бы 448,75 евро! Решение купить высококачественный челнок «А», который бы стоил даже в 4 раза дороже челнока «В», окажется в любом случае обоснованным, а его выгода очевидной для каждого!!! Если же из любопытства Вы захотите проанализировать последствия размещения Вашей компании в менее прибыльном сегменте рынка в силу более низкого качества Вашей продукции, вот что происходит:

Размещение в менее прибыльном сегменте рынка в силу низкого качества выпускаемой продукции	+ 2.112,00 €	Если мы возьмём в качестве часового расчета производство 60 единиц с учётом 8-часового рабочего дня, 220 рабочих дней в году, за два года мы получаем 211.200 единиц продукции. Если же, из-за плохого качества шитья, используя челнок В (по сравнению с челноком А), мы будем вынуждены разместить нашу компанию в менее прибыльном для нас сегменте рынка, снижая при этом покупную цену единицы выпускаемого изделия хотя бы только на 0,01 евро, за два года наша упущенная выгода составит 2.122 евро!
	= 2.341,38 €	ОБЩИЕ ПОТЕРИ ЗА ДВА ГОДА РАБОТЫ

У Вас ещё остались сомнения,
почему выгоднее покупать

высококачественный челнок



СЕРВИС ПОДБОРА ЧЕЛНОКОВ CERLIANI/ЧЕРЛИАНИ

Челноки, шпульные колпачки, шпули

Фильтр поиска швейных челноков и шпульных колпачков. Выберите производителя или введите класс машины.

Список производителей

Выборно производителя

или

Выборно класс

Поиск

В базе более 800 видов челноков и шпульных колпачков на 7000 машин!

Представлены только высокопроизводительные челноки от CM CERLIANI S.r.l. (Италия). Высокое качество челноков CERLIANI подтверждается тем фактом, что CERLIANI производит челночные комплекты для таких брендов как PFAFF И DURKOPP-ADLER.

На сайте <http://knitism.ru> в разделе «Челноки, шпульные колпачки, шпули» Вы можете воспользоваться сервисом поиск и подбор челноков Черлиани.



Компания ASAHI (H.K.) INTERNATIONAL CO., LTD. была основана в Гонконге как ассоциация японской компании Asahi Co., Ltd. и тайванской компании Chee Siang Co., Ltd. (производителя промышленных швейных машин под брендом Golden Wheel). Эта компания была создана специально для экспорта товаров под брендом 7-FUKU - первоклассных челноков и шпульных колпачков, электронных устройств дозированной подачи эластичной тесьмы и др.

1. Производственная база

Производятся на высокоэффективном обрабатывающем оборудовании компании Chee Siang Co., Ltd. а также на передовом технологическом оборудовании из Японии: автоматических станках с ЧПУ, всех видах шлифовальных и заточных станков и т.д.

2. Технологии

Применяются современные британские технологий нанесения алмазоподобных углеродных покрытий и нитрид-титанового покрытия.

Все ротационные челноки обрабатываются нитрид-титановым покрытием, которое обеспечивает следующие преимущества челноков 7-FUKU:

- (1) Высокая прочность и износостойкость, увеличенный срок службы.
- (2) Сниженный коэффициент трения челнока уменьшает уровень натяжения нити, исключая риск возможного обрыва нити во время шитья.

3. Контроль качества

Для сохранения высочайшего уровня качества челноков и шпульных колпачков 7-FUKU, каждый этап производства: тепловая обработка, шлифовка, заточка, сборка – подчинен единым и унифицированным стандартам и тщательно контролируется профессиональными менеджерами.

Все это позволяет компании обеспечить наилучшее качество продукта, кратчайшие сроки доставки, конкурентоспособную цену и отличный сервис. При этом компания продолжает разработку новых продуктов, что соответствует потребностям любого покупателя.

ЧЕЛНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧЕЛНОК	ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК	ШПУЛИ
для прямострочных машин		
HSN-7.94A, HSN-7.94B	BC-DB1-NBL1 с пруж., BC-DB1-NBL6 с пруж., BC-DB1	55623A, 146290, 55623AS, B9117-012-000, 270010S, 270010
Подходят для машин: A-8700, A-8700H, A-8600, A-8600H, JY-A388, JY-A388H, SL-1110-3, SL-1110-5, DDL-8700, DDL-8100, DDL-8700H, DDL-8100H		
для машин с игольным продвижением		
HSN-7.94BRN, HSN-7.94BRH	BC-DLN-NBL	СТАНДАРТНЫЕ
Подходят для машин: A-721-3, A-721-5, TY-B721-3, TY-B721-5		
для прямострочных машин с обрезкой нити, легкие		
HSN-7.9BTR	BC-DB1-NBL6	СТАНДАРТНЫЕ
Подходят для машин: TY-B211-933, A250/260, JY-A988-D7-PF, S-6200A-403, S-7200C-403, DDL-8700-7		
для прямострочных машин с обрезкой нити, тяжелые		
HSN-7.94ATR	BC-DB1-NBL6	СТАНДАРТНЫЕ
Подходят для машин: TY-B211-935, JY-A988-S-D7-PF, S-6200A-405, S-7200C-405, DDL-8700-7H		
для прямострочных машин с увеличенным челноком		
HSM-A(3), HSM-B(1)	BC-DBM(1)NBL3, BC-DBM(1)	18034 A 18034
Подходят для машин: TY-1130B, TY-3300, TY-3500, A-0302, A-8700B, JY-A320H		
для тяжелых прямострочных машин с увеличенным челноком и тройным продвижением		
HSM-A(5)	BC-DBM(2)-NBL1 BC-STH	B9117-201-000
Подходят для машин: A-797, A-562, A-662		
для двухигольных машин без отключения игл		
HG12-15L, HG12-15L(H)	БЕЗ КОЛПАЧКА	S01928-101, 112781001
Подходят для машин: TY-842-3, TY-842-5, JY-D852, JY-D852-5, JY-D862A-BD, JY-D862A-5-BD		
для двухигольных машин с увеличенным челноком без отключения игл		
HG12M(BR)	БЕЗ КОЛПАЧКА	S09285001
Подходит для машин: TY-872-5, JY-D882-5, JY-D892A-5-BD		

ЧЕЛНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧЕЛНОК	ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК	ШПУЛИ
для двухигольных машин с отключением игл		
HG12-15LCTR HG12-15LC	CP-G12CTR CP-G12C	S01928-101 112781001
Подходят для машин: TY-845-3, TY-845-5, JY-D855, JY-D855-5, JY-D865A-BD, JY-D865A-5-BD		
для двухигольных машин с увеличенным челноком с отключением игл		
HG12MC(1)	CP-G12MC(1)	S09285000
Подходят для машин: TY-875-5, JY-D885-5, JY-D895A-5-BD		
для тяжелых машин с унисонным продвижением с вертикальным увеличенным челноком		
HSM-12-15MM(V)	БЕЗ КОЛПАЧКА	B9117-563-000
Подходят для машин: A-877, A-878, MITSUBISHI LU2-400/420-BOB		
для двухигольных машин 852-862 КЛАССА		
HSM-21-40(J)	БЕЗ КОЛПАЧКА	244750 (21-40)
Подходят для машин: 852-862 кл., Juki LH-512 кл.		
для прямострочных машин челночного стежка с шагающей лапкой и увеличенным челноком (A-450)		
HSN-7-3	БЕЗ КОЛПАЧКА	
Подходят для машин: A-450, A-460		
для прямострочных машин челночного стежка с тройным (унисонным) продвижением и увеличенным челноком (A-643 / A-252(272) / J-82)		
HAD-204(6)	БЕЗ КОЛПАЧКА	
Подходят для машин: A-643, JUKI TNU-243/TU-273, A-252, A-272, ADLER 204/205, J-82 "Мокасина"		
для прямострочных машин челночного стежка с шагающей лапкой и увеличенным челноком (A-900, A-9000)		
HSN-32		
Подходят для машин: A-900, A-9000, MITSUBISHI DY-253		



ЧЕЛНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧЕЛНОК	ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК	ШПУЛИ
для колонковых машин		
HPF-490 (A) HPF-545	CP-HPF151 CP-HPF545	244750 (21-40)
Подходят для машин: TY-6810, TY-6820, TY-8810 аналог PFAFF 474/ 491, TY-8820, JY-H 961 аналог PFAFF591, JY-H961-D3, A-6810, A-8810		
для машин СТРОЧКИ ЗИГ-ЗАГ СЕРИИ 20U/43		
DB1-Z(20L)	BC-DBZ(3)-NBL6	
Подходят для машин: JY-Z430, A-20U43/53, TY-20U43/53		
для ЗАКРЕПОЧНЫХ МАШИН СЕРИИ 1850		
HLK-280	BC-LK(J4)-NBL-101	2996 2996A B1827-280-000
Подходят для машин: JY-K185, JY-K185H, TY-1850H, Juki LK-1850		
для ЗАКРЕПОЧНЫХ МАШИН СЕРИИ 430		
HLK-430	BC-LK(B2)-NBL-101	2996 2996A
Подходят для машин: Brother KE-430		
для ПЕТЕЛЬНЫХ МАШИН СЕРИИ 781		
DP2-NJ771 B1808-771-000	BC-LBH-771 B1810-771-0A0	B1809-761-000 B1811-771-000
Подходят для машин: TY-781, JY-K781, Juki LBH781		
для ПРЯМОСТРОЧНЫХ МАШИН КЛАССА 1022/1022M		
HSM-8,00B		
для машин ПМЗ 1852/1862 (ПОДОЛЬСК)		
HSN-1862 Aurora		